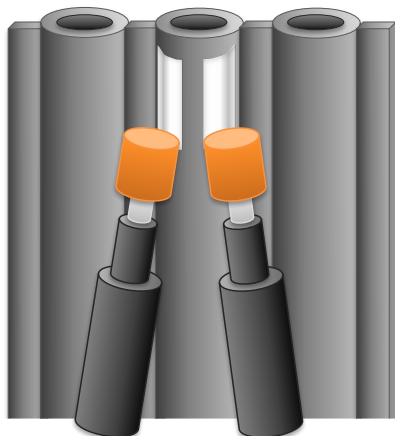
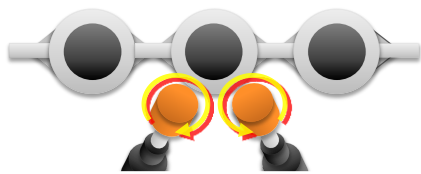




ボイラ水冷壁パネル用 タンデム研削装置

ボイラパネルの管のR面において、表面の劣化層を除去する際にディスクグラインダーでの研削が困難です。また、削りすぎてしまう場合や、砥石が弾かれて危険を伴う場合も考えられます。

タンデム研削は、回転方向が異なる2本の砥石を左右一対で動作させることで、互いの反力を相殺して安定した研削を可能にする特許技術です。特に手作業が困難な管の両側面の研削におけるリスクを抑えることが可能です。また、タンデム研削は手作業に応用しても研削時の安定性が向上します。



タンデム研削模式図

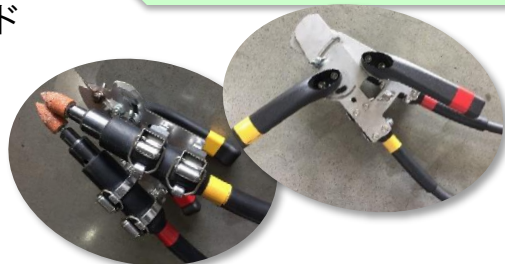


自動研削ヘッド



グラインダユニット

- ・直径約25～75mmの管に対応
- ・グラインダユニットのシャフトをワンタッチで脱着可能
- ・手作業向け研削ヘッドあり



手研削ヘッド

WAJ5G0889

株式会社 ウェルディングアロイズ・ジャパン



HP: <https://waj.co.jp/>

E-mail: contact@waj.co.jp

