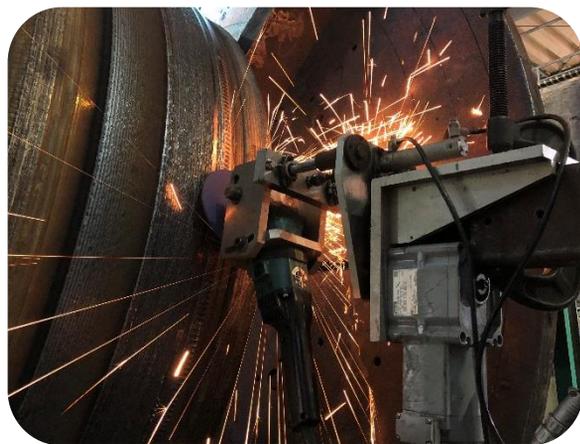




Welding
Alloys
Group

汎用グラインダを利用した 自動研削装置

溶接による補修施工は、表面が劣化・腐食している場合が多く、溶接対象全面を清浄化しなければ溶接ができない場合が多く見られます。この清浄化作業はブラスト加工や化学洗浄等が採用されていますが、グラインダやサンダーと呼ばれる電動工具による研削作業が簡便であるため、一般的に多く採用されています。しかし、研削作業は、施工全体の中でも特に作業者への負担やが大きく、代表的な災害原因の一つです。当社では、設備に合わせた研削装置を開発し、作業の安全性の確保に努めています。



ローラの自動研削



縦型ミル内でのテーブルライナ自動研削

株式会社 ウェルディングアロイズ・ジャパン



HP: <https://waj.co.jp/>

E-mail: contact@waj.co.jp

