



ホットワイヤTIG溶接による施工

TIG溶接におけるホットワイヤ法とは、TIG溶接に用いる溶加棒に対して加熱することで、溶接効率を向上させる方法です。当社では、ボイラに用いられているスクリーン管の管外面に耐食肉盛溶接などに利用しています。MIG・MAG溶接よりもよりビード外観に優れるTIG溶接をより高能率に行うため、この方法を採用しています。



ホットワイヤ送給装置と電極の様子



ホットワイヤTIG溶接によるビード外観

株式会社 ウェルディングアロイズ・ジャパン



HP: <https://waj.co.jp/>

E-mail: contact@waj.co.jp



WAJ5G0907