



Welding
Alloys
Group

スチューロール
巻取

サブマージアーク溶接法によるロールの施工

各種ロール製品に対し、当社ではサブマージアーク溶接法を採用しております。サブマージアーク溶接は、溶接部をフラックスで覆う溶接法で、ガスシールドアーク溶接と比べて溶接部の品質が良く高能率となる特徴があるため、一部の機械加工仕上げを伴うロール製品の溶接に採用しています。なお、軸の部分補修等も行っています。



サブマージアーク溶接の外観



溶接後のビード外観

株式会社 ウェルディングアロイズ・ジャパン



HP: <https://waj.co.jp/>

E-mail: contact@waj.co.jp



WAJ5G0903